

Verbundanker VBA-Z

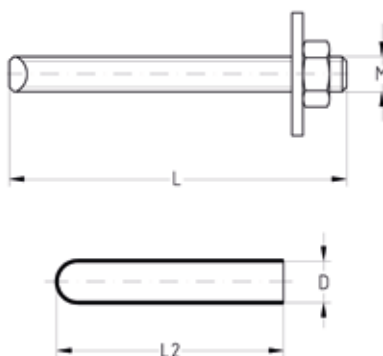
Typ MKT Verbundanker VZ

Anwendung

- Für spreizdruckfreie Verankerungen im gerissenen und ungerissenen Beton

Ihre Vorteile

- Sicherheitsanker zur Übertragung großer Lasten
- Spreizdruckfreie Verankerung ermöglicht geringe Achs- und Randabstände beim Befestigen
- Europäisch technische Bewertung für gerissenen und ungerissenen Beton
- Einsetzbar auch in feuchtem Beton
- Nach Aushärten homogene sichere Verbindung zwischen Ankerstange und Baukörper
- Ankerstangen auf Anfrage auch in weiteren Abmessungen und in Edelstahlausführung lieferbar



Produktleistungen




	Größe	Durchmesser D [mm]	Bohr-Ø [mm]	Länge L2 [mm]	Artikel-Nr.	Abgabereinheit	Mengeneinheit
Mörtelpatrone für Verbundanker VBA-Z	M8	9	10	85	176908	10	Stück
	M10	11	12	90	176909		
	M12	13	14	95	176910		
	M16	17	18		176911		

	Größe	Länge L [mm]	Verankerungstiefe h _{ef} [mm]	Für Mörtelpatrone	Artikel-Nr.	Abgabereinheit	Mengeneinheit
Ankerstange für Verbundanker VBA-Z	M8	110	80	VBA-Z M8	135521	10	Stück
	M10	130	90	VBA-Z M10	135522		
	M12	160	110	VBA-Z M12	135523		
	M16	165	125	VBA-Z M16	135548		

	Typ	Bohr-Ø [mm]	Bohrtiefe [mm]	Klemmstärke t _{fix} [mm]	Zulässige Zuglast gerissener Beton C20/25 ¹⁾ [kN]	Zulässige Zuglast ungerissener Beton C20/25 ¹⁾ [kN]
Verbundanker VBA-Z	M8	10	80	20	4	8
	M10	12	90	30	7,3	13,8
	M12	14	110	35	11,5	20
	M16	18	125	20	18,7	27,3

¹⁾ Zulässige Lasten nach EN 1992-4 ohne Einfluss von Achs- und Randabständen in trockenem oder feuchtem Beton für Temperaturbereich I -40 °C bis +24 °C (kurzzeitig bis +40 °C). Der Einfluss der Dauerlast mit dem Faktor $\Psi_{sus} = 1,0$ und der Gesamtsicherheitsbeiwert (γ_M und γ_F) wurden berücksichtigt. Für Bemessungen sind die gesamten Angaben der europäisch technischen Bewertung ETA-20/0533 zu beachten.

 Weitere Dübelkennwerte und Lasten für den Einsatz in Bereichen mit Anforderungen an die Feuerwiderstandsdauer siehe Kapitel „Technische Informationen“.

Verbundanker VBA-Z


Typ MKT Verbundanker VZ

Produktleistungen



Temperatur im Bohrloch [°C]	Min. Aushärtezeit
-20 bis -16	17 h
-15 bis -11	7 h
-10 bis -6	4 h
-5 bis -1	3 h
0 bis +4	50 min
+5 bis +9	25 min
+10 bis +19	15 min
+20 bis +29	6 min
+30 bis +40	

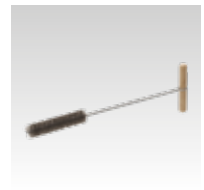
Patronentemperatur während der Verarbeitung -15 °C bis +40 °C


 Weitere Dübelkennwerte und Lasten für den Einsatz in Bereichen mit Anforderungen an die Feuerwiderstandsdauer siehe Kapitel „Technische Informationen“.

Stahldrahtbürsten

für Verbundanker VBA-Z

Geeignet für	Durchmesser [mm]	Größe	Artikel-Nr.	Abgabeeinheit	Mengeneinheit
10 mm Bohrloch	11	M8	135571	1	Stück
12 mm Bohrloch	13	M10	135572		
14 mm Bohrloch	16	M12	135573		
18 mm Bohrloch	20	M16	135574		



 Bei allen reibschlüssigen und stoffschlüssigen Dübelverbindungen wird die Tragfähigkeit des Dübels entscheidend durch die Sauberkeit des Bohrloches beeinflusst. Rückstände, wie z.B. Bohrstaub, setzen die Tragfähigkeit der Verbindung herab. Aus diesem Grund muss das Bohrloch vor Einbringung der Mörtelpatrone und Ankerstangen mit der Stahldrahtbürste ausgebürstet werden.

