

Verbundanker VBA-Z

Typ MKT Verbundanker VZ

Produktleistungen



Temperatur im Bohrloch [°C]	Min. Aushärtezeit
-20 bis -16	17 h
-15 bis -11	7 h
-10 bis -6	4 h
-5 bis -1	3 h
0 bis +4	50 min
+5 bis +9	25 min
+10 bis +19	15 min
+20 bis +29	6 min
+30 bis +40	

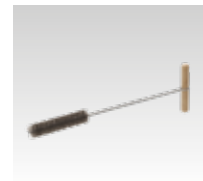
Patronentemperatur während der Verarbeitung -15 °C bis +40 °C

! Weitere Dübelkennwerte und Lasten für den Einsatz in Bereichen mit Anforderungen an die Feuerwiderstandsdauer siehe Kapitel „Technische Informationen“.

Stahldrahtbürsten

für Verbundanker VBA-Z

Geeignet für	Durchmesser [mm]	Größe	Artikel-Nr.	Abgabereinheit	Mengeneinheit
10 mm Bohrloch	11	M8	135571	1	Stück
12 mm Bohrloch	13	M10	135572		
14 mm Bohrloch	16	M12	135573		
18 mm Bohrloch	20	M16	135574		



! Bei allen reibschlüssigen und stoffschlüssigen Dübelverbindungen wird die Tragfähigkeit des Dübels entscheidend durch die Sauberkeit des Bohrloches beeinflusst. Rückstände, wie z.B. Bohrstaub, setzen die Tragfähigkeit der Verbindung herab. Aus diesem Grund muss das Bohrloch vor Einbringung der Mörtelpatrone und Ankerstangen mit der Stahldrahtbürste ausgebürstet werden.