

Cheville chimique VBA-Z

Type MKT cheville chimique VZ

Informations Techniques



Température dans le trou de perçage [°C]	Temps de durcissement min.
-20 à -16	17 h
-15 à -11	7 h
-10 à -6	4 h
-5 à -1	3 h
0 à +4	50 min
+5 à +9	25 min
+10 à +19	15 min
+20 à +29	6 min
+30 à +40	

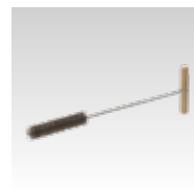
Température de la cartouche pendant le traitement -15 °C à +40 °C

i Pour une utilisation dans des zones avec des exigences de résistance au feu respecter les contraintes énumérées dans le rapport de résistance au feu. D'autres valeurs de reprise de charge sont disponibles dans le chapitre « Informations Techniques ».

Ecouvillon

pour cheville chimique VBA-Z

Convient pour	Diamètre [mm]	Dimension	Code article	Conditionnement	Unité
perçage de 10 mm	11	M8	135571	1	Pièce
perçage de 12 mm	13	M10	135572		
perçage de 14 mm	16	M12	135573		
perçage de 18 mm	20	M16	135574		



! La propreté du perçage influe sur la force portante de la cheville. Les résidus, par exemple provenant du perçage, restant dans le logement de la cheville, nuisent à la bonne tenue de celle-ci à l'arrachement. Il est par conséquent recommandé de brosser le perçage à l'aide de l'écouvillon MÜPRO avant d'y introduire le tamis ou les tiges à sceller.